



国家铁路局

National Railway Administration of the People's Republic of China

2018年9月14日 |

[首页](#) [组织机构](#) [新闻资讯](#) [信息公开](#) [监管履职](#) [互动交流](#) [网上办事](#) [专题专栏](#)

技术标准

[首页](#) > [监管履职](#) > [标准规范](#) > [技术标准](#)

铁路技术标准 (2018年第9批)

发布时间 : 2018-09-03 18:04 来源 : 国家铁路局 字号 : T T

国家铁路局关于发布铁道行业标准的公告

(技术标准2018年第9批)

国铁科法〔2018〕71号

国家铁路局批准发布铁道行业标准TB/T 1495.3-1992《弹条 I 型扣件 轨距挡板》和TB/T 1495.4-1992《弹条 I 型扣件 平垫圈》修改单，修改内容自发布之日起生效。

附件 : 1.TB/T 1495.3-1992《弹条 I 型扣件 轨距挡板》第1号修改单

2.TB/T 1495.4-1992《弹条 I 型扣件 平垫圈》第1号修改单

国家铁路局

2018年8月27日

附件 :

附件1.TBT 1495.3-1992《弹条 I 型扣件 轨距挡板》第1号修改单

附件2.TBT 1495.4-1992《弹条 I 型扣件 平垫圈》第1号修改单

下一篇 : [铁路技术标准 \(2018年第8批 \)](#)

关闭

政府网站

铁路相关企业

相关网站

中央国家机关举报网

对口支援 : 江西

站

永丰

联系我们 | [网站声明](#) | [网站地图](#) 版权所有 : 国家铁路局 地址 : 北京市复兴路6号院

京ICP备13051833 政府网站标识码 : BM69000001 京公网安备 11040102700028号



政府网站 找错

附件 1

TB/T 1495.3-1992 《弹条 I 型扣件 轨距挡板》

第 1 号修改单

修 改 内 容

一、第 2 章

原条款：

GB 700 碳素结构钢

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表

修改为：

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

YB/T 2010 铁路轨距挡板用热轧型钢

二、4.1 条

原条款：

4.1 轨距挡板采用铁路用热轧轨距挡板型钢制造，型钢的材料为 Q235-A 钢，技术要求应符合 GB 700 的规定。

修改为：

4.1 轨距挡板采用铁路用热轧轨距挡板型钢制造，型钢的型式尺寸和技术要求应符合 YB/T 2010 的规定。

三、6.1 条

原条款：

表 5

组号	序号	检查项目	技术要求	检查水平	合格质量水平	抽样方案类型
一	1	挡板宽	$110^{+1.5}_{-2.0}$	I	6.5	二次
	2	孔中心至R15圆心水平距	见5.1条			
	3	一角翘起高度	≤ 0.8			
二	4	挡板与钢轨接触面的平面度	长圆孔：0.3 大圆孔、方孔：0.5	I	10	二次
	5	孔的对称度	3			
	6	剪切角度	$90^{\circ} \pm 1^{\circ}$			
	7	外观	见 4.2 条			

注：单个样品任一检查项目中出现一个以上的不合格时，只按一个不合格进行统计。

修改为:

表 5

序号	检验项目	技术要求	检验水平	接收质量限 (AQL)	抽样方案
1	挡板宽 mm	$110^{+1.5}_{-2.0}$	I	2.5	一次
2	孔中心至R15圆心水平距	见5.1			
3	一角翘起高度 mm	≤ 0.8			
4	挡板与钢轨接触面的平面度 mm	长圆孔: 0.3 大圆孔、方孔: 0.5			
5	孔的对称度 mm	3			
6	剪切角度 °	90 ± 1			
7	外观	见 4.2		6.5	
出厂检验时每一检验批不应大于 10000 件。					